



Model

LN-7030EPFT

خط پالتایزر طبقاتی پالت متحرک با استرچ پالت اتوماتیک تاپ شیت گذار

برق ورودی Input Electrical Power	هوای مصرفی Compressed Air Consumption	وزن دستگاه Total Weight	وزن محصول MAX. Product Weight
3 PHASE-380V-30A	6..8 bar 350l/min	12850 kg	50 kg
توان مصرفی Electrical Power Consumption	ابعاد دستگاه General Dimensions	ابعاد محصول MAX. Product Dimensions	سرعت کارکرد Machine Speed
20 kw	10400×5700×5000 mm	400×500×350 mm	25 Pallet/h