

## مشخصات دستگاه

شیرینک هود کیسه گذار اتوماتیک مدل **SH-650AGF** به مشخصات زیر:

### مشخصات دستگاه:

#### عملکرد:

در این روش محصول از طریق لیفتراک یا خط قبل در وسط نقاله قرار می گیرد و سپس توسط قسمت ابتدایی دستگاه بصورت اتوماتیک کیسه بر روی محصول کشیده شده و پایین آن در زیر پالت رها می گردد. سپس با فرمان اتوماتیک، محصول بر روی کانوایر مربوطه بسمت حلقه آتش حرکت نموده و در موقعیت مربوطه متوقف و سیستم حلقه آتش روشن شده و با انجام یک حرکت رفت و برگشت بصورت عمودی عملیات شیرینک محصول را انجام داده و در نهایت محصول بطرف نقاله خروجی دستگاه هدایت می گردد.

\*تذکره: نقاله های ورودی و خروجی بر اساس نوع نقاله (با توجه به خصوصیات پالت) و مترای توسط مشتری سفارش و هزینه آن جداگانه محاسبه و مبلغ آن دریافت می گردد.

#### مشخصات مکانیکی:

- دارای سیستم نوار نقاله انتقال بمنظور انجام فرایند کیسه گذاری و هدایت یک پالت محصول از خط قبل به قسمت شیرینگ
- دارای سیستم رول بازکن های فعال و ذخیره مجزا بمنظور تامین طول مورد نیاز نایلون مصرفی
- دارای سیستم دوخت عرضی اتوماتیک نایلون
- دارای سیستم برش عرضی اتوماتیک نایلون
- دارای سیستم مکنده و بازکننده درب نایلون کیسه شده
- دارای سیستم بازوهای نگهدارنده درب نایلون
- دارای سیستم هدایتگر نایلون بر روی پالت
- دارای سیستم تعادل هدایتگر نایلون
- دارای سیستم نوار نقاله مرکزی در قسمت زیرین حلقه آتش
- دارای سیستم نوار نقاله تغذیه ابتدایی بمنظور قرارگیری یک پالت بر روی آن
- دارای سیستم نوار نقاله خروجی بمنظور قرارگیری یک پالت بر روی آن
- دارای سیستم محرک حلقه آتش بصورت عمودی بالا و پایین
- دارای سیستم برنر اتمسفریک خطی ویژه با در اطراف حلقه، ساخت و بومی سازی شده توسط شرکت اصفهان پک
- دارای سیستم جرعه زن در ابتدای راه اندازی دستگاه
- دارای سیستم شیر برقی گازی برای قطع و وصل نمودن گاز ورودی
- دارای سیستم پرشر سویچ گاز و هوا بمنظور کنترل جریان گاز و هوای ورودی
- دارای سیستم بالابر پالت
- دارای سیستم مکنده سانتریفیوژ

#### مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:

- دارای تابلو برق مجزا همراه با متعلقات برقی
- دارای سیستم کنترلر PLC بمنظور کنترل عملکرد دستگاه

## مشخصات دستگاه

- دارای سیستم نمایشگر HMI بمنظور انجام تنظیمات اپراتوری
  - دارای کنترل دور موتورهای AC آسنکرون (اینورتر) جهت موتور محرک حلقه آتش
  - دارای منبع تغذیه سویچینگ DC
  - دارای سنسورهای اپتیکال جهت حفاظت از برخورد حلقه آتش به محصول
  - دارای سنسورهای اپتیکال جهت حفاظت از برخورد سیستم کیسه گذار با محصول
  - دارای سنسورهای اپتیکال جهت اتوماسیون نقاله های ورودی ، مرکزی و خروجی محصول
  - دارای قابلیت تعریف ناحیه (ZOON) جهت تغییر سرعت حرکتی حلقه آتش در ارتفاع محصول
  - سیم و کابل ها از نوع افشان روکش دار و فلکسی جهت حفاظت از سیم و کابل های قدرت و فرمان و همچنین کانکتور جهت سهولت در جداسازی سیم و کابل ها
- سرعت:**

- سرعت ۵۰ الی ۶۰ محصول در ساعت با توجه به ارتفاع محصول و ضخامت فیلم شرینگ باعث بالا رفتن زمان شرینگ می شود.
- سرعت فوق بدون احتساب زمان کشیدن فیلم روی محصول توسط اپراتور و زمان حرکت پالت بر روی کانوایر با توجه بطول آن می باشد.

### مشخصات محصول:

- قابلیت شرینگ بسته با ابعاد ۲۰۰\*۱۲۰\*۱۰۰ سانتیمتر و وزن حداکثر ۱۲۰۰ کیلوگرم
- با توجه به اینکه عملکرد دستگاه بصورت اتوماتیک می باشد امکان تغییر سایز رگلاژ برنرهای دستگاه بر اساس ابعاد محصول بصورت مکرر و با تغییرات هر طرف بیش از ۵ الی ۱۰ سانتیمتر وجود ندارد.
- پالت محصول باید از نوع استاندارد و یا مرغوب بگونه ای باشد که توانایی تحمل وزن در حالت حرکت طولی بر روی نقاله را داشته باشد.

### حداقل فشار باد مصرفی:

- ۶ بار با حجم مصرفی ۲۵۰ لیتر بر دقیقه
- گاز با فشار کاری ۲ پوند براینچ مربع در کنار دستگاه با حجم تقریبی ۳۵ الی ۴۰ مترمکعب در ساعت که به سرعت تولید، سرعت دستگاه و ضخامت فیلم مصرفی بستگی دارد.
- تامین تجهیزات و لوازم جهت اتصال دستگاه به خط گاز بعهدہ خریدار می باشد.

### برق و توان مصرفی:

سه فاز ۲۵ کیلووات بر ساعت

### شرایط محیط کارکرد:

- دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد
- عدم قرار گرفتن در معرض وزش باد
- قرارگیری در محیط سرپوشیده

## مشخصات دستگاه

-قرار گرفتن در سطح تراز با استفاده از بتن مسلح

جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

-پلی اتیلن و با ضخامت حداقل ۱۲۰ و حداکثر ۱۶۰ میکرون بصورت کیسه ای (یک طرف باز و یک طرف بسته)  
-اضلاع عرضی پلاستیک باید به داخل چهارلا شده و یک طرف دوخت شده باشد.