

مشخصات دستگاه

شرینک پک رینگی سه دوخت مدل **SH-280REG** به مشخصات زیر:

مشخصات دستگاه:

عملکرد:

پس از آماده سازی دستگاه، محصول (ظروف) توسط اپراتور به قسمت دوخت هدایت شده به گونه ای که محصول جلوتر از سیستم دوخت و برش قرار گرفته و پلاستیک به شکل حلقه به دور ظرف محاط شود؛ سپس اپراتور پلاستیک را کمی شل کرده و شاسی استارت را فعال می نماید. پس از انجام عملیات دوخت و برش محصول باید توسط اپراتور به جلو هدایت شود تا بر روی نوار نقاله قرار گیرد. محصول پس از خروج از تونل توسط فن های خنک کننده انتهایی خنک میشود و فرایند شیرینک به اتمام میرسد. فرایند فوق را هم زمان در هر سه ایستگاه دوخت و برش میتوان انجام داد.

مشخصات مکانیکی:

- دارای سیستم نوار نقاله توری
 - دارای سیستم دوخت پنوماتیک به همراه دوخت تیغه ای قابل تعویض با روکش نسوز از جنس تفلون صنعتی بصورت عمودی
 - دارای سیستم نگهدارنده بعد از دوخت جهت افزایش سرعت کارکرد اپراتور
 - دارای سیستم نوار نقاله محرک پس از دوخت جهت افزایش سرعت کارکرد دستگاه و هدایت اتوماتیک محصول دوخت شده بر روی نوار نقاله تونل
 - دارای ۲ سیستم حلزونی گردش هوا بمنظور یکنواخت سازی دما در سراسر تونل
 - دارای ۲ فن خنک کننده در انتهای تونل
 - دارای سیستم گازسوز با کوره ویژه نسوز و مشعل بصورت دوپل (مشعلها بصورت قطری قرار میگیرند).
 - دارای دریچه های تنظیم ارتفاع دهانه ورودی و خروجی تونل (دارای اهرمی دستی برای بالا و پایین کردن دریچه در محصولاتی با ارتفاع متفاوت).
 - دارای میز رولیک انتهایی جهت توقف کالا روی آن بطول ۱۵۰ سانتی متر
 - دارای تابلو پنوماتیکی به همراه متعلقات مربوطه
 - رنگ آبی الکترواستاتیک
 - ایزولاسیون ۴ اینچی پشم سنگ و شیشه ای
 - تعویض سریع المنتهای حرارتی از خارج تونل
 - لوله کشی کامل خارج از تونل جهت عبور سیم ها و کابل ها
 - قابلیت تنظیم دمنده های هوای گرم داخل تونل
 - نیاز به اپراتور جهت تغذیه دستگاه و تعویض رول پلاستیک در زمان اتمام رول پلاستیک
 - سهولت در نصب و جایگزینی رول فیلم
- مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:**
- دارای سه تابلو برق مستقل جهت هر ایستگاه دوخت متصل به بدنه همراه با متعلقات برقی
 - دارای یک تابلو برق مستقل جهت کنترل عملکرد تونل و نقاله های پس از دوخت
 - دارای قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای تونل جهت بسته بندی مناسب توسط ترموستات بصورت ON/OFF کنترل

مشخصات دستگاه

- دارای قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای دوخت جهت بسته بندی مناسب توسط ترموستات بصورت PID کنترل
 - دارای قابلیت تنظیم سرعت موتور نوار نقاله از طریق درایو آسنکرون (اینورتر)
 - دارای قابلیت تنظیم سرعت نقاله های پس از دوخت از طریق درایو آسنکرون (اینورتر)
 - سیم ها و کابل ها از نوع افشان روکش دار
 - ایمنی بالا جهت حفاظت از سوختن موتورها و لوازم برقی در صورت بروز مشکل
 - ترانسفورماتور کاهنده قسمت دوخت برای ایمنی بیشتر
 - المنت های میله ای حرارتی ویژه تونل
- سرعت:**

۱۰۰۰ تا ۱۵۰۰ بسته در ساعت که متناسب با ابعاد جنس و ضخامت فیلم شیرینک , دمای تونل , سرعت نقاله دستگاه و اپراتور، متغیر می باشد.

****تذکره:** این سرعت مربوط به مجموع هر سه ایستگاه می باشد.

ابعاد تونل:

تونل حرارتی با عرض دهانه ۹۰، ارتفاع ۴۰ و طول ۲۰۰ سانتی متر

مشخصات محصول:

- قطر حداقل ۱۰.۹ و حداکثر ۳۴ سانتیمتر

- ارتفاع حداقل ۴.۵ و حداکثر ۱۷ سانتیمتر

- وزن حداقل ۹۶۰ و حداکثر ۲۸۰۰ گرم

- جنس پلاستیک شرینگ و ابعاد محصول در ایجاد چروک در شرینگ کلی محصول بخصوص طرفین محصول موثر است که هیچگاه به صفر نمی رسد.

- پس از شرینگ شدن محصول در بالا و پایین محصول بیضی شرینگ ایجاد شده که خالی بوده و کامل بسته نمی شود.

حداقل فشار باد مصرفی:

- ۶ الی ۸ بار با حجم مصرفی ۳۰۰ لیتر بر دقیقه

- گاز طبیعی با فشار ۰.۲۵ پوند بر اینچ مربع (گاز شهری) و حجم ۱۴ الی ۲۸ متر مکعب در ساعت

برق و توان مصرفی:

سه فاز با توان مصرفی ۵۲ کیلووات بر ساعت

شرایط محیط کارکرد:

- دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد

- عدم قرار گرفتن در معرض وزش باد

- قرارگیری در محیط سرپوشیده

جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

مشخصات دستگاه

- پلی اتیلن تک لایه ساخته شده از مواد اولیه مرغوب

- ضخامت ۸۰ الی ۱۲۰ میکرون

- حداکثر عرض ۲۵ سانتیمتر

- قطر رول ۲۰ سانتیمتر