

## مشخصات دستگاه

دستگاه شرینگ پک دوگانه سوز با سه دوخت نیمه اتوماتک مدل **SH-260EG** به مشخصات زیر:

### مشخصات دستگاه:

#### عملکرد:

دستگاه به صورت نیمه اتوماتیک عمل نموده و اپراتور پس از قراردادن بسته در قسمت ورودی و آزاد نمودن پلاستیک، محصول را با دست به طرف دیگر دوخت منتقل و توسط فشردن دو شاسی بصورت همزمان عمل دوخت و برش را انجام داده و جنس دوخت شده پس از تغذیه بسته بعدی توسط اپراتور به داخل تونل حرارتی هدایت شده و در نهایت بصورت شرینگ شده از انتهای تونل خارج می شود.

#### مشخصات مکانیکی:

- دارای سه ایستگاه مجزای دوخت و برش پلاستیک در طرفین ورودی تونل دستگاه
- دارای سیستم دوخت پنوماتیک به همراه دوخت تیغه ای قابل تعویض با روکش نسوز از جنس تفلون صنعتی
- دارای سیستم حلزونی انتقال باد به همراه ۲ عدد فن پک کننده بمنظور گردش هوای داخل تونل
- دارای نوار نقاله میله زنجیر با پوشش رنگ اپوکسی پلی استر ضد سایش
- دارای سیستم فن های خنک کننده با استفاده از ۳ فن دمنده که از بالا در راستای عرض دستگاه به محصول خروجی تونل می وزد
- دارای یک عدد تابلو پنوماتیکی به همراه متعلقات پنوماتیکی برای هر سه ایستگاه کاری
- قابلیت تنظیم ارتفاع دریچه های دهانه ورودی و خروجی تونل از طریق دسته فلکه ای گردان
- رنگ آبی الکترواستاتیک
- پرده سیلیکونی جهت جلوگیری از اتلاف انرژی در ابتدا و انتهای تونل
- ایزولاسیون ۴ اینچی پشم شیشه
- سهولت در تعویض رول فیلم مصرفی
- تعویض سریع المنتهای حرارتی از خارج تونل
- میز رولیک هرزگرد قبل و بعد از دوخت برای هر سه ایستگاه کاری
- میز رولیک انتهایی جهت توقف کالا روی آن بطول ۲۰۰ سانتیمتر
- لوله کشی و کانال کشی داخل تونل جهت عبور سیم ها و کابل ها
- تنظیم دمنده های هوای گرم داخل تونل
- قابلیت جابجایی دستگاه توسط چرخ گردان
- کوره نسوز ویژه به همراه مشعل
- کوپل مستقیم سیستم موتور و گیربکس

#### مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:

- یک تابلو برق متصل به بدنه تونل دستگاه همراه با متعلقات برقی در سمت چپ ورودی تونل
- سه تابلو برق مجزای متصل به هر یک از ایستگاههای دوخت
- سیم ها و کابل ها از نوع افشان روکش دار

## مشخصات دستگاه

- سیمهای نسوز برای قسمتهای حرارتی دوخت و تونل
- قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای تونل جهت بسته بندی مناسب توسط ترموستات بصورت ON-OFF کنترل
- قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای دوخت جهت بسته بندی مناسب توسط ترموستات بصورت PID کنترل
- قابلیت استفاده همزمان و جداگانه برق و گاز برای گرمایش تونل
- حفاظت موتورها در برابر اضافه بار ایجاد شده در صورت بروز مشکل
- سه عدد ترانسفورماتور کاهنده قسمت دوخت برای ایمنی بیشتر اپراتور در مقابل برق گرفتگی
- المنت های میله ای حرارتی ویژه تونل و دوخت
- قابلیت تنظیم سرعت موتور نقاله تونل از طریق اینورتر
- دو عدد شستی استارت سری شده در دو سمت ورودی هر ایستگاه جهت ایمنی
- یک عدد کلید اضطراری برای ورودی هر ایستگاه

### سرعت:

۵۰۰ - ۳۰۰ بسته در ساعت برای هر ایستگاه کاری که متناسب با ابعاد جنس و ضخامت فیلم شیرینک، دمای تونل و سرعت نقاله دستگاه و اپراتور، متغیر می باشد.

### ابعاد تونل:

تونل حرارتی با عرض دهانه ۹۰، ارتفاع ۴۰ و طول ۲۰۰ سانتیمتر

### مشخصات محصول:

- قطر حداقل ۱۱ و حداکثر ۳۴ سانتیمتر
- ارتفاع حداقل ۴.۵ و حداکثر ۱۷ سانتیمتر
- وزن حداقل ۰.۹۶ و حداکثر ۲.۸ کیلوگرم
- عرض محصول باید در امتداد طول دستگاه قرار گیرد.
- طول محصول باید بزرگتر یا مساوی با عرض باشد.
- ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با طول باشد.
- حاصل جمع طول محصول و ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با ۷۵ سانتیمتر باشد.
- محصول باید کارتن شده یا دارای کفی لبه دار مستحکم باشد.
- پس از شرینگ شدن محصول در دو طرف بیضی شرینگ ایجاد شده که خالی بوده و کامل بسته نمی شود.
- در صورتی که جنس محصول UV دار و یا جنس خاصی باشد که پلاستیک شرینگ به آن بچسبد، به منظور جمع شدن هوا بین پلاستیک شرینگ و محصول، نیاز به ایجاد سوراخ هایی بر روی پلاستیک شرینگ می باشد.
- متناسب با عرض و جنس فیلم شرینگ و جنس، شکل و ابعاد محصول، احتمال نیاز به اتصال لبه های پلاستیک (با چسب، منگنه و ...) به طرفین کارتن (محل تشکیل بیضی ها) می باشد.
- جنس پلاستیک شرینگ و ابعاد محصول در ایجاد چروک در شرینگ کلی محصول بخصوص طرفین محصول موثر است که هیچگاه به صفر نمی رسد.

## مشخصات دستگاه

### حداقل فشار باد مصرفی:

-فشارکاری ۶ بار با حجم مصرفی ۱۵۰ لیتر بر دقیقه

-گاز شهری با فشار ۰.۲۵ پوند بر اینچ مربع و حجم ۷ الی ۱۴ متر مکعب در ساعت

### برق و توان مصرفی:

سه فاز با توان مصرفی در حدود ۴۰ کیلووات بر ساعت که در حالت گاز سوز این مقدار ۸۰٪ کاهش می یابد.

### شرایط محیط کارکرد:

-دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد

-عدم قرار گرفتن در معرض وزش باد

-قرارگیری در محیط سرپوشیده

### جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

-پلی اتیلن تک لایه از جنس مواد اولیه مرغوب

-ضخامت ۸۰ تا ۱۲۰ میکرون

-حداکثر عرض ۷۵ سانتیمتر

-حداکثر قطر رول ۲۰ سانتیمتر