

## مشخصات دستگاه

## مشخصات دستگاه

شرینک پک تغذیه عمودی بطری دوگانه سوز مدل **SH-460APEG** به مشخصات زیر:

### مشخصات دستگاه:

#### عملکرد:

پس از قرار گرفتن محصول در قسمت نوار نقاله تغذیه ورودی دستگاه که یا به صورت اتوماتیک از خط های قبلی و یا بوسیله اپراتور بصورت دستی انجام می گیرد ، محصول از بین ریل های تفکیک کننده در ردیفهای منظم ۲ یا ۳ تایی قرار گرفته و به صورت اتوماتیک به قسمت جلوبرنده هدایت شده و پس از قرار گرفتن در داخل فیلم شرینک توسط آن قسمت، عملیات دوخت و برش پلاستیک انجام و سپس توسط نقاله ثانویه به داخل تونل حرارتی منتقل می گردد و در نهایت بصورت شرینک شده از انتهای تونل خارج می شود.

#### مشخصات مکانیکی:

- نوار نقاله تغذیه از نوع **Link belt** سوراخدار در سمت راست ورودی دوخت دستگاه
- نوار نقاله متحرک بعد از دوخت جهت انتقال بسته از قسمت دوخت به نقاله تونل بمنظور جلوگیری از چسبیدن پلاستیک محصولات به یکدیگر، افزایش کیفیت دوخت و افزایش سرعت و کارایی دستگاه
- نوار نقاله تونل از جنس توری گالوانیزه
- سه ردیف ریل تفکیک کننده استیل با قابلیت تنظیم برای محصول بدون کفی
- شاخص های پر بودن خطوط برای هر خط تغذیه ورودی بصورت مجزا
- سیستم پنوماتیکی جابجا کننده محصول در تغذیه ورودی بمنظور جلوگیری از گیر کردن محصول در ورودی ریلهای تفکیک کننده برای محصولات بدون کفی
- سیستم گیت ورودی صفحه ای با استفاده از دو عملگر پنوماتیکی
- سیستم جلوبرنده پنوماتیکی با هدایتگر مربوطه در جداره کناری و زیر ورودی دستگاه بمنظور جلوگیری از ایجاد مزاحمت برای اپراتور در قسمت میز ورودی
- سیستم پنوماتیکی تفکیک کننده محصول در انتهای نقاله تغذیه بمنظور ایجاد فاصله با دپوی ورودی و جلوگیری از درگیر شدن محصولات
- سیستم پنوماتیکی تیغه قبل از دوخت بمنظور جلوگیری از بهم ریختگی چیدمان محصول بدون کفی در قسمت جلوبرنده دستگاه
- سیستم رول بازکن اتوماتیک بالا بهمراه فیکسچرهای مربوطه بمنظور باز نمودن پلاستیکهای دارای الکتریسیته ساکن و جلوگیری از گیر کردن و پیچیدن پلاستیک بدور تویی رول
- سیستم دوخت تیغه ای با روکش نسوز از جنس تفلون صنعتی
- سیستم خنک کننده خط دوخت پلاستیک بمنظور افزایش سرعت کارکرد دستگاه و جلوگیری از پاره گی خط دوخت در سرعت بالا
- سیستم ساپورت متحرک پنوماتیکی یکطرفه بعد از دوخت بمنظور جلوگیری از بهم ریختگی چیدمان محصول بدون کفی پلاستیک پیچ شده و ریزش آن
- سیستم نگهدارنده پنوماتیکی بعد از دوخت بمنظور جلوگیری از برگشت و ریزش محصول به زیر دوخت و آسیب دیدگی آن

## مشخصات دستگاه

- سیستم حلزونی گردش هوا به همراه ۲ دستگاه فن پک کننده
  - پرده سیلیکونی نسوز جهت جلوگیری از اتلاف انرژی در ابتدا و انتهای تونل
  - دریچه های تنظیم ارتفاع دهانه ورودی و خروجی تونل
  - میز رولیک انتهایی جهت توقف کالا روی آن بطول ۴۰ سانتی متر
  - سه دستگاه فن خنک کننده در انتهای دستگاه
  - تابلو پنوماتیکی به همراه متعلقات مربوطه
  - کوره نسوز ویژه به همراه مشعل گازسوز
  - قابلیت جابجایی دستگاه توسط چرخ گردان و نصب توسط پایه های ثابت در موضع مشخص
  - قابلیت نصب در امتداد خط تولید بصورت L شکل و با زاویه ۹۰ درجه
  - رنگ کوره ای الکترواستاتیک
  - ایزولاسیون ۴ اینچی پشم شیشه ای
  - سهولت در نصب و جایگزینی رول فیلم
  - تعویض سریع المنتهای حرارتی از خارج تونل
  - لوله کشی کامل داخل تونل جهت عبور سیم ها و کابل ها
  - تنظیم دمنده های هوای گرم داخل تونل
- مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:**

- تابلو برق متصل به بدنه دستگاه همراه با متعلقات برقی در سمت چپ ورودی تونل دستگاه
- کنترل فرمان PLC بمنظور کنترل عملکرد دستگاه
- نمایشگر HMI بمنظور تنظیم نمودن پارامترهای اتوماسیونی دستگاه
- ۴ عدد کنترل دور (اینورتر) موتورهای AC آسنکرون برای موتورهای تغذیه، رول بالا، نقاله بعد از دوخت و نقاله تونل
- ترانسفورماتور کاهنده ولتاژ المنت دوخت برای ایمنی اپراتور در برابر خطر برق گرفتگی
- سنسور نوری آینه دار پر بودن خطوط تغذیه
- سنسور القایی توقف محصول
- سنسور نوری آینه دار حفاظت زیر دوخت
- سنسور مغناطیسی حفاظت جک دوخت
- سنسورهای القایی محدود کننده کورس جلو و عقب سیستم جلوبرنده
- سنسور القایی رول بازکن
- قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای دوخت توسط ترموستات بصورت PID کنترل بمنظور افزایش دقت دمای دوخت در حد ۱ درجه و جلوگیری از خرابی خط دوخت
- قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای تونل توسط ترموستات بصورت ON/OFF کنترل
- ایمنی بالا جهت حفاظت از سوختن موتورها و لوازم برقی در صورت بروز مشکل
- سیم و کابل ها از نوع افشان روکش دار و فلکسی جهت حفاظت از سیم و کابل های قدرت و فرمان

## مشخصات دستگاه

- زنجیر انتقال نیرو (CABLE CHAIN) برای عبور سیمهای قسمت متحرک دوخت و قسمت جلوبرنده

سرعت:

-قابلیت شریک ۱۰ الی ۱۲ بسته پت بزرگ ۱.۵ لیتری در دقیقه و ۸ الی ۱۰ بسته پت کوچک ۳۰۰ سی سی در دقیقه  
-سرعت دستگاه به شکل محصول و ایستایی آن ، دپو ورودی جهت کارکرد متوالی ، ضخامت فیلم شریک و دمای تونل ، سرعت تعویض رول توسط اپراتور بستگی دارد.

ابعاد تونل:

تونل حرارتی با عرض دهانه ۶۰ ، ارتفاع دهانه ۴۰ و طول ۱۶۰

مشخصات محصول:

-طول حداقل ۲۰ و حداکثر ۳۰ سانتیمتر

-عرض حداقل ۱۵ و حداکثر ۳۰ سانتیمتر

-ارتفاع حداقل ۱۰ و حداکثر ۳۰ سانتیمتر

-وزن حداقل ۳ و حداکثر ۱۰ کیلوگرم

-عرض محصول باید در امتداد طول دستگاه قرارگیرد.

-طول محصول باید بزرگتر یا مساوی با عرض باشد.

-حاصل جمع طول محصول و ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با ۵۵ سانتیمتر باشد.

-محصول باید بطری ۱.۵ لیتری ۳\*۲ یا بطری ۳۰۰ سی سی ۴\*۳ باشد (بدنه بطری باید صاف و کف آن بدون له شدگی و فرورفتگی باشد).

-جنس پلاستیک شریک و ابعاد محصول در ایجاد چروک در شریک کلی محصول بخصوص طرفین محصول موثر است که هیچگاه به صفر نمی رسد.

-در دو طرف محصول بیضی شریک ایجاد می شود که خالی می باشد.

حداقل فشار باد مصرفی:

-هوای مصرفی با فشار ۶ بار و با حجم مصرفی ۵۰۰ لیتر بر دقیقه

-گاز مصرفی با فشار ۰.۲۵ پوند و با حجم ۷ لی ۱۴ متر مکعب در ساعت

برق و توان مصرفی:

سه فاز با توان مصرفی ۳۰ کیلووات بر ساعت

شرایط محیط کارکرد:

-دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد

-عدم قرار گرفتن در معرض وزش باد

-قرارگیری در محیط سرپوشیده و تراز

جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

## مشخصات دستگاه

- پلی اتیلن تک لایه از جنس مواد اولیه مرغوب
- ضخامت ۸۰ تا ۱۲۰ میکرون بدون الکتریسیته ساکن
- حداکثر عرض ۵۵ سانتی متر
- قطر رول بالا حداکثر ۲۰ سانتی متر
- قطر رول پایین حداکثر ۲۰ سانتی متر

### کاربرد:

دستگاه شرینگ مدل **SH-۴۶۰APEG** بمنظور بسته بندی کارتن های مادر ، محصولات دارای کفی لبه دار یا بدون کفی با پلاستیک ضخیم و مات پلی اتیلن بصورت اتوماتیک کاربرد دارد. این دستگاه بصورت پیوسته در خط نصب شده و فضایی در حدود  $۳*۴.۵$  متر را اشغال می نماید. این دستگاه مناسب کارخانجاتی است که تولیدات آنها محدود و ابعاد محصول تقریباً ثابت و سرعت تولید بالا می باشد. ویژگی های منحصر به فرد این مدل دستگاه عبارتند است از سرعت بالا تا ۷۲۰ بسته در ساعت | دوخت تیغه آلومینیومی با روکش تفلون با قابلیت تنظیم دما بصورت **PID** کنترل | امکان گرمایش تونل از طریق مشعل گازسوز و کاهش مصرف برق