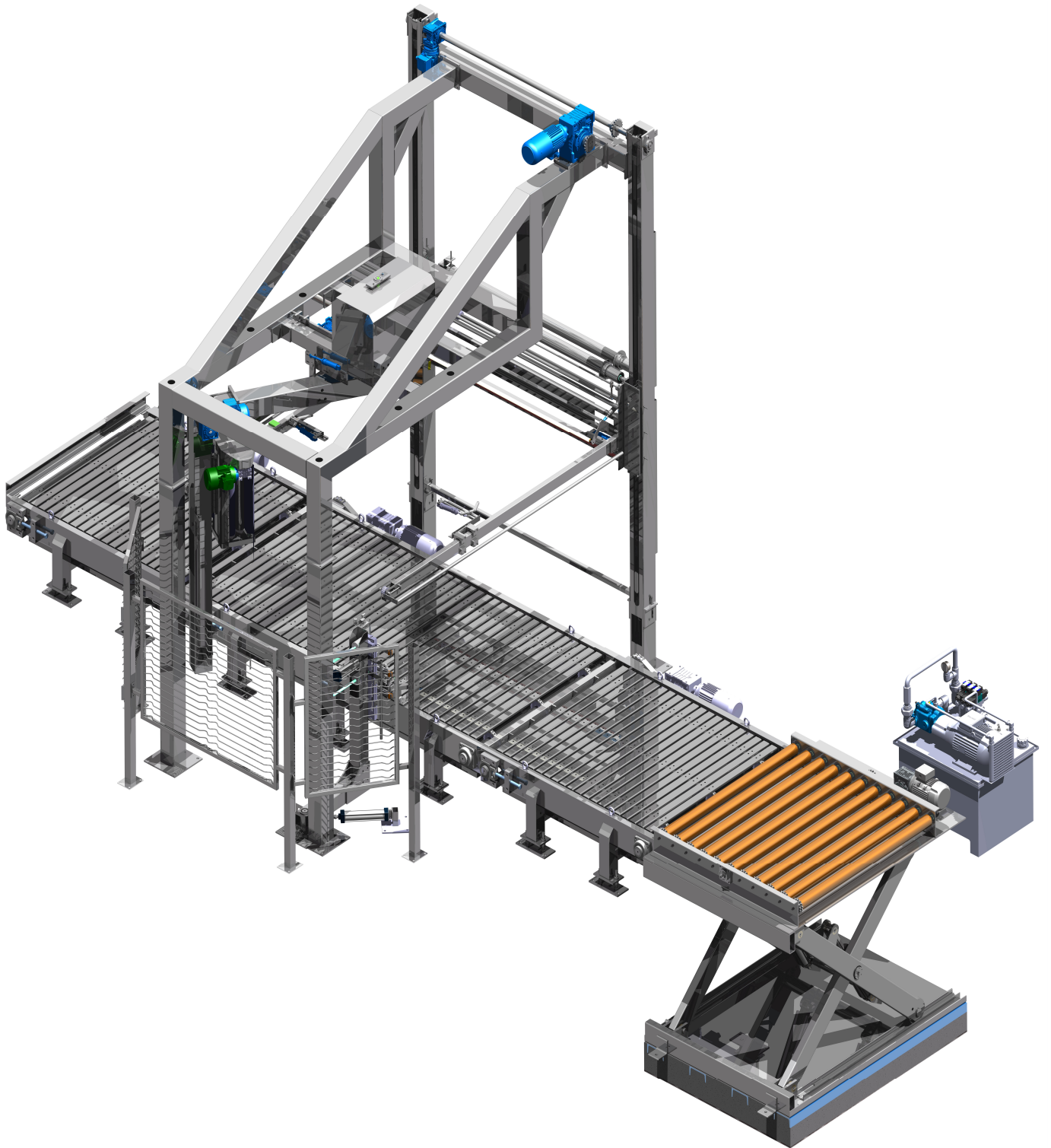


مشخصات دستگاه



مشخصات دستگاه

استرچ اتوماتیک دکل گردان تاپ شیت گذار نقاله دار مدل **SW-3000APFT** به مشخصات زیر:

مشخصات دستگاه:

عملکرد:

ابتدای رول فیلم استرچ برای اولین بار توسط اپراتور در میان سیستم نگهدارنده متصل می گردد. پس از انتقال پالت خام توسط اپراتور و انجام چیدمان دستی و یا حمل پالت چیدمان شده چوبی توسط لیفتراک بر روی نوار نقاله ابتدایی و جایگذاری دقیق در مکان مورد نظر، پالت بصورت اتوماتیک بر روی نقاله حرکت و توسط نقاله استرچ در مرکز دستگاه استرچ متوقف می گردد. سپس دستگاه بر اساس پارامترهای تنظیم شده (تنظیمات شامل تعداد پیچش بالا و پایین پالت، درصد همپوشانی و میزان کشش فیلم استرچ می باشد) عملیات استرچ پیچی را تا قسمت بالایی پالت انجام داده و متوقف می گردد. در این هنگام سیستم تاپ شیت گذار بصورت اتوماتیک وارد کار شده و پلاستیک برش خورده ای را بر روی قسمت فوقانی پالت پهن می کند. در نهایت فیلم استرچ مجدداً دور پالت شروع به چرخش نموده و لبه های پلاستیک تاپ شیت را در زیر خود قرار می دهد و در پایین پالت متوقف می شود. سپس عملیات برش و چسباندن انتهای فیلم به پالت بصورت اتوماتیک صورت گرفته و محصول از طریق نقاله مرکزی و نقاله انتهایی به خروجی منتقل و دیو می گردد و پس از این مرحله لیفتراک می تواند پالت را از روی کانوایر خارج نماید.

مشخصات مکانیکی:

- نوار نقاله ابتدایی جهت قرارگیری یک پالت بر روی آن بطول ۱۷۰ سانتیمتر
- نوار نقاله مرکزی جهت قرارگیری یک پالت در وسط آن بطول ۳۰۰ سانتیمتر
- نوار نقاله انتهایی جهت قرارگیری یک پالت بر روی آن بطول ۱۷۰ سانتیمتر
- **نقاله های فوق بر اساس ظرفیت یک پالت بر روی هر کدام در نظر گرفته شده و خریدار می تواند با توجه به الزامات مورد نیاز خود نسبت به افزایش تعداد با مترهای مورد نیاز مبادرت نماید که مبلغ آن جداگانه محاسبه و دریافت می گردد.
- سیستم نگهدارنده ، دوخت و برش فیلم استرچ
- سیستم دکل گردان و ستون رول به صورت یکپارچه بطوریکه محصول (پالت) ثابت و ستون رول به دور آن گردش می کند.
- قابلیت کشش فیلم استرچ جهت افزایش استحکام بسته بندی
- سیستم Pre-Sterech جهت کاهش مصرف فیلم استرچ به میزان ۷۰٪ (با توجه به نوع ، کیفیت و ضخامت فیلم استرچ)
- سیستم ریل و واگن جهت حرکت خطی و دقیق و بدون لرزش ستون رول و بالا بردن عمر سیستم ستون رول
- سیستم تاپ شیت گذار اتوماتیک بمنظور بسته بندی قسمت فوقانی پالت
- سیستم پنوماتیک و متعلقات
- سیستم بیرینگ در مرکز دکل گردان جهت خنثی سازی بارهای محوری و شعاعی
- ساپورت های نقاله ورودی و خروجی و استوپر زمینی بمنظور کارکرد لیفتراک با دستگاه
- قابلیت استرچ ۲ سانتیمتر از پالت با ارتفاع ۱۵ سانتیمتر (قابلیت استفاده از قرار ثابت در کف دستگاه بمنظور همپوشانی بیشتر)
- قابلیت دمونتاژ شدن کلیه قسمت های دستگاه به قطعات کوچک به منظور حمل و نقل آسان
- سهولت در نصب و جایگزینی فیلم استرچ (نیاز به یک نفر اپراتور جهت تعویض رول استرچ و اتصال ابتدایی فیلم به نگهدارنده و نظارت بر عملکرد دستگاه)

مشخصات دستگاه

مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:

- تابلو برق مجزا بصورت پورتابل به همراه متعلقات برقی
 - سیستم کنترل فرمان PLC جهت کنترل عملکرد دستگاه
 - سیستم نمایشگر HMI جهت انجام تنظیمات اپراتوری
 - کنترل دور موتورهای AC آسنکرون (اینورتر تکفاز)
 - قابلیت راه اندازی دستی و اتوماتیک نقاله ورودی برای هدایت پالت به دستگاه
 - قابلیت تنظیم مقدار همپوشانی فیلم استرچ از طریق تغییر دور موتور ستون بالا بر
 - قابلیت ایست دکل گردان در مکان خاص و ثابت
 - ترانس دوخت و برش
 - سنسورهای نوری نقاله ورودی ، مرکزی و انتهایی بمنظور هدایت پالت
 - میکروسوییچ های محدود کننده بالا و پایین ستون رول
 - سنسور بمنظور تنظیم ارتفاع پالت
 - سنسور دکل گردان
 - اینکودر دکل گردان
 - میکروسوییچ حفاظتی دربهای ورودی
 - سیم و کابل ها از نوع افشان روکش دار و فلکسی جهت حفاظت از سیم و کابل های قدرت و فرمان
- سرعت:**

سرعت دکل گردان متغیر ، بین ۸ تا ۱۲ دور در دقیقه و همچنین سرعت بسته بندی دستگاه بسته به نوع تنظیمات از نظر تعداد پیچش و مقدار همپوشانی و همچنین ارتفاع پالت ، بین ۱۵ الی ۲۰ پالت در ساعت

مشخصات محصول:

- طول حداقل ۸۰ و حداکثر ۱۲۰ سانتیمتر
 - عرض حداقل ۸۰ و حداکثر ۱۰۰ سانتیمتر
 - ارتفاع حداقل ۸۰ و حداکثر ۱۸۰ سانتیمتر
 - وزن حداقل ۱۰۰ و حداکثر ۱۳۰۰ کیلوگرم
 - حداکثر ارتفاع با احتساب ارتفاع پالت خام در زیر محصول و از سطح زمین می باشد.
 - پالت محصول باید ایستایی و استحکام مناسب را داشته و دچار ریزش نشود و درصورت نیاز تسمه کشی شده باشد.
 - درصورت درخواست مبنی بر همپوشانی بالاتر از ارتفاع پالت به همان میزان از ارتفاع ماکزیمم کاسته می شود.
 - محدوده مجاز پالت برای راننده لیفتراک بوسیله استوپر یا خط کشی داخل دستگاه مشخص و توسط خریدار انجام می شود.
 - برای پالت خالی با ارتفاع ۱۵ سانتی متر یک سانتی متری بالایی توسط فیلم استرچ گرفته می شود و در صورت نیاز به پوشش دادن مقدار بیشتری از ضخامت پالت ،نیاز به یک زیر پالتی به همان مقدار ضروری می باشد.
 - چیدمان محصول بر روی پالت باید به گونه ای باشد که کلیه محصولات به منظور عملیات دوخت و برش در یک راستا قرار بگیرد
- (عدم جلوزدگی و عقب رفتگی محصول بر روی پالت)

مشخصات دستگاه

حداقل فشار باد مصرفی:

فشار ۶ الی ۸ بار با حجم ۳۰ لیتر در دقیقه

برق و توان مصرفی:

برق تکفاز با توان مصرفی ۷.۵ کیلووات بر ساعت

شرایط محیط کارکرد:

-دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد

-قرارگیری در محیط سرپوشیده

-عدم قرارگیری در معرض وزش باد

-نیاز به فنداسیون به مساحت ۱۲.۲۵ متر مربع (۳.۵*۳.۵) کاملاً تراز برای رول بت دستگاه

-از جابجایی دستگاه بدون باز کردن قطعات باید اکیداً خودداری نمود.

جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

-فیلم استرچ با عرض ۵۰۰ میلی متر با ضخامت ۲۲ تا ۲۵ میکرون و وزن حداکثر ۱۵ کیلوگرم و قطر داخلی توپی ۷۶ میلی متر و

قطر رول ۲۰۰ میلی متر و میزان کشش تا ۳۰۰ درصد

-فیلم پلی اتیلن با عرض ۱۵۰ و قطر ۲۵ سانتیمتر برای تاپ شیت دستگاه

کاربرد:

دستگاه استرچ پالت اتوماتیک SW-۳۰۰۰APFT بمنظور بسته بندی پالت و آب بند کردن آن بصورت اتوماتیک کاربرد دارد و

همچنین می توان این دستگاه را بعد از ربات پالتایزر در خطوط تولید بصورت پیوسته نصب نمود و فضایی در حدود ۱۰*۳ متر را

اشغال می نماید. این دستگاه مناسب کارخانجاتی است که تولید پیوسته دارند و خط تولید بصورت کاملاً اتوماتیک طراحی میگردد و

بصورت هوشمند با خطوط قبل و بعد از خود در ارتباط است. ویژگی های منحصر به فرد این مدل دستگاه بسته بندی پالت عبارتند

از..... - لیلیبی - | لیلیل - تیبتهب حرکت پالت به داخل محوطه اصلی توسط کانوایرهای مربوطه جهت استفاده حداقلی

از لیفتراک ، استرچ پیچی جانبی پالت با استفاده از سیستم پری استرچ بمنظور صرفه جویی در مصرف پلاستیک و بعلاوه افزایش

استحکام پالت ، پهن کردن پلاستیک تاپ شیت بمنظور ضد آب و گرد و غبار نمودن قسمت فوقانی پالت ، دوخت و برش پلاستیک

و همچنین نگه داشتن پلاستیک برش خورده برای بسته بندی پالت بعدی که بر روی کانوایر در حال حرکت است و خروج پالت

بسته بندی شده در این دستگاه بصورت اتوماتیک انجام می شود.