

مشخصات دستگاه



مشخصات دستگاه

شرینک پک هدایتگر نیمه اتوماتیک دوگانه سوز مدل SH-250PEG به مشخصات زیر:

مشخصات دستگاه:

عملکرد:

پس از قرار دادن محصول در قسمت جلوبرنده (گایدهای هدایت) با فشار دادن شاسی استارت، محصول بمنظور بسته بندی به پشت دوخت هدایت شده و بعد از عملیات دوخت و برش پلاستیک در اطراف محصول کشیده شده و توسط نقاله ثانویه به داخل تونل حرارتی هدایت و سپس شرینک می گردد. لازم بذکر است که در این حالت در طرفین جانبی محصول یک سوراخ بیضی شکل تشکیل خواهد شد که لازمه این نوع از بسته بندی میباشد.

مشخصات مکانیکی:

- نیاز به اپراتور جهت تغذیه دستگاه و تعویض رول پلاستیک در زمان اتمام رول پلاستیک
 - سیستم جک جلوبرنده محصول در سمت راست قسمت ورودی دستگاه
 - سیستم جک نگهدارنده محصول در پشت دوخت
 - سیستم رولیکهای ابتدایی
 - سیستم نوار نقاله بعد از دوخت بمنظور جلوگیری از کشیده شدن و پارگی ناحیه دوخت
 - نوار نقاله قوطی با زنجیر تک بال با پوشش اپوکسی پلی استر ضد سایش
 - سیستم دوخت پنوماتیک به همراه دوخت تیغه ای قابل تعویض با روکش نسوز از جنس تفلون صنعتی
 - ۲ سیستم حلزونی گردش هوا بمنظور یکنواخت سازی دما در سراسر تونل
 - ۲ فن خنک کننده
 - تابلو پنوماتیکی به همراه متعلقات مربوطه
 - رنگ آبی الکترواستاتیک
 - پرده سیلیکونی جهت جلوگیری از اتلاف انرژی در ابتدا و انتهای تونل
 - ایزولاسیون ۴ اینچی پشم سنگ و شیشه ای
 - سهولت در نصب و جایگزینی رول فیلم
 - سیستم ترمز رول پلاستیک بمنظور جلوگیری از شل شدن پلاستیک و عدم کیفیت در شرینک محصول
 - دریچه های تنظیم ارتفاع دهانه ورودی و خروجی تونل
 - تعویض سریع المنتهای حرارتی از خارج تونل
 - میز رولیک انتهایی جهت توقف کالا روی آن بطول ۴۰ سانتی متر
 - لوله کشی کامل داخل تونل جهت عبور سیم ها و کابل ها
 - قابلیت تنظیم دمنده های هوای گرم داخل تونل
 - کوره استیل نسوز ویژه به همراه مشعل
 - قابلیت جابجایی دستگاه توسط چرخ گردان
- مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:**
- تابلو برق متصل به بدنه دستگاه همراه با متعلقات برقی

مشخصات دستگاه

- سیم ها و کابل ها از نوع افشان روکش دار
- سیستم کنترل فرمان PLC
- قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای تونل و دوخت جهت بسته بندی مناسب توسط ترموستات
- ایمنی بالا جهت حفاظت از سوختن موتورها و لوازم برقی در صورت بروز مشکل
- ترانسفورماتور کاهنده قسمت دوخت برای ایمنی بیشتر
- المنت های میله ای حرارتی ویژه تونل
- قابلیت تنظیم سرعت موتورها از طریق درایوهای آسنکرون (اینورتر)

سرعت:

۳۰۰ تا ۶۰۰ بسته در ساعت که متناسب با ابعاد جنس و ضخامت فیلم شیرینک، دمای تونل، سرعت نقاله دستگاه و اپراتور، متغیر می باشد.

ابعاد تونل:

تونل حرارتی با عرض دهانه ۹۰، ارتفاع ۴۰ و طول ۱۶۰ سانتی متر

مشخصات محصول:

- طول حداقل ۲۰ و حداکثر ۶۰ سانتیمتر
- عرض حداقل ۲۰ و حداکثر ۳۰ سانتیمتر
- ارتفاع حداقل ۵ و حداکثر ۳۰ سانتیمتر
- وزن حداقل ۲ و حداکثر ۳۰ کیلوگرم
- عرض محصول باید در امتداد طول دستگاه قرار گیرد.
- طول محصول باید بزرگتر یا مساوی با عرض باشد.
- ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با طول باشد.
- حاصل جمع طول محصول و ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با ۷۵ سانتیمتر باشد.
- محصول باید کارتن شده یا دارای کفی لبه دار مستحکم باشد.
- در صورتی که جنس محصول UV دار و یا جنس خاصی باشد که پلاستیک شریک به آن بچسبد، به منظور جمع شدن هوا بین پلاستیک شریک و محصول، نیاز به ایجاد سوراخ هایی بر روی پلاستیک شریک می باشد.
- متناسب با عرض و جنس فیلم شریک و جنس، شکل و ابعاد محصول، احتمال نیاز به اتصال لبه های پلاستیک (با چسب، منگنه و ...) به طرفین کارتن (محل تشکیل بیضی ها) می باشد.
- جنس پلاستیک شریک و ابعاد محصول در ایجاد چروک در شریک کلی محصول بخصوص طرفین محصول موثر است که هیچگاه به صفر نمی رسد.
- پس از شریک شدن محصول در دو طرف بیضی شریک ایجاد شده که خالی بوده و کامل بسته نمی شود.

حداقل فشار باد مصرفی:

۶- الی ۸ بار با حجم مصرفی ۳۵۰ لیتر بر دقیقه

مشخصات دستگاه

-گاز طبیعی با فشار ۰.۲۵ پوند بر اینچ مربع (گاز شهری) و حجم ۷ الی ۱۴ متر مکعب در ساعت

برق و توان مصرفی:

سه فاز با توان مصرفی ۳۸ کیلووات بر ساعت

شرایط محیط کارکرد:

-دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد

-عدم قرار گرفتن در معرض وزش باد

-قرارگیری در محیط سرپوشیده

جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

-پلی اتیلن تک لایه ساخته شده از مواد اولیه مرغوب

-ضخامت ۸۰ الی ۱۲۰ میکرون

-حداکثر عرض ۸۰ سانتیمتر

-قطر رول ۲۰ سانتیمتر

کاربرد:

دستگاه شرینگ مدل SH-۲۵۰PEG بمنظور بسته بندی گروهی کارتنها و محصولات بدون کفی با پلاستیک ضخیم و مات پلی اتیلن بصورت نیمه اتوماتیک کاربرد دارد. این دستگاه بصورت ناپیوسته در خط نصب شده و فضایی در حدود ۴.۳*۱.۷ متر را اشغال می نماید. این دستگاه مناسب کارخانجاتی است که تولیدات آنها متنوع و ابعاد محصول بصورت پیوسته تغییر می کند و به همین دلیل امکان استفاده از دستگاه اتوماتیک مقدور نمی باشد. ویژگی های منحصر به فرد این مدل دستگاه عبارتند است از سیستم پوشر پنوماتیکی جهت بالا بردن ایمنی اپراتور | دوخت تیغه آلومینیومی با روکش تفلون با قابلیت تنظیم دما بصورت PID کنترل | امکان گرمایش تونل از طریق مشعل گازسوز و کاهش مصرف برق | جلوگیری از خرابی های تیغه دوخت با استفاده از سیستم نگهدارنده محصول و نقاله بعد از دوخت