

## مشخصات دستگاه



## مشخصات دستگاه

شرینک پک تغذیه مستقیم اتوماتیک دوگانه سوز مدل **SH-360ASEG** به مشخصات زیر:

### مشخصات دستگاه:

#### عملکرد:

پس از قرار گرفتن محصول در قسمت ورودی دستگاه که یا به صورت اتوماتیک از خط های قبلی و یا بوسیله اپراتور بصورت دستی انجام می گیرد ، محصول به صورت اتوماتیک به قسمت دوخت و برش اتوماتیک هدایت شده و پلاستیک بدور آن کشیده می شود سپس توسط نقاله ثانویه به داخل تونل حرارتی منتقل شده و شرینک می گردد.

#### مشخصات مکانیکی:

- سیستم دوخت پنوماتیک همراه تیغه قابل تعویض طرح ساکمی ایتالیا بطول ۱۴۰ سانتیمتر
- سیستم دوخت از زیر بمنظور جلوگیری از استهلاک سیمهای قسمت دوخت و برش
- سیستم نقاله های اولیه و ثانویه قبل و بعد از دوخت از نوع قوطی و زنجیر دوبال بطول ۱۵۰ سانتیمتر
- سیستم نقاله تونل از نوع قوطی زنجیر دوبال با پوشش اپوکسی نسوز
- سیستم رول بازکن اتوماتیک بالا و پایین برای رول بالا و پایین
- سیستم حلزونی بمنظور یکنواخت سازی و گردش هوای داخل تونل همراه ۲ عدد فن پک کننده
- سیستم فن های خنک کننده با استفاده از ۳ فن دمنده در بالای انتهایی تونل
- سیستم فن خنک کننده با استفاده از ۳ فن دمنده در زیر دستگاه
- سیستم پنوماتیکی شامل واحد مراقبت فیلتراسیون و روغنکاری ، شیربرقی ها و کنترلهای فلو همراه متعلقات مربوطه
- بادگیرهای کف تونل طرح ساکمی ایتالیا بمنظور تسهیل در تغییر سایز محصول بصورت کشویی
- رنگ الکترواستاتیک آبی و کرم بر روی بدنه و تابلو های دستگاه
- پرده سیلیکونی جهت جلوگیری از اتلاف انرژی در ابتدا و انتهای تونل
- کوره نسوز ویژه از جنس ورق ۴ میلیمتر آتشیوار A۵۱۶ روس و ورق ۳ میلیمتر استیل نسوز ۳۱۰ بصورت ترکیبی
- مشعل RAN۲۵ ایران رادیاتور در سمت چپ راستای ورودی دستگاه
- ایزولاسیون ۴ اینچی پشم سنگ و شیشه ای
- دریچه های تنظیم ارتفاع دهانه ورودی و خروجی تونل
- میز رولیک انتهایی جهت توقف کالا بر روی آن بطول ۱۰۰ سانتیمتر
- سهولت در نصب و جایگزینی رول فیلم
- تعویض سریع المنتهای حرارتی از خارج تونل
- لوله کشی کامل داخل تونل جهت عبور سیم ها و کابل ها
- تنظیم دمنده های هوای گرم داخل تونل
- قابلیت جابجایی دستگاه توسط چرخ گردان و نصب توسط پایه های ثابت در موضع مشخص
- نیاز به یک نفر اپراتور جهت تعویض رولهای فیلم شرینک (بالا و پایین) در زمان اتمام رول و نظارت بر کارکرد دستگاه
- ورودی دستگاه به صورت مستقیم
- دمای مطلوب تونل جهت جلوگیری از استهلاک قطعات دستگاه ۲۰۰ درجه سانتیگراد

## مشخصات دستگاه

- گیربکس ها از نوع حلزونی و بصورت کوپل مستقیم

- الکتروموتورها از نوع آسنکرون سه فاز

**مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:**

- دارای سیستم تابلو برق متصل به دستگاه همراه با متعلقات برقی در سمت چپ ورودی در قسمت بدنه تونل

- دارای سیستم کنترل فرمان PLC جهت کنترل عملکرد دستگاه

- دارای سیستم نمایشگر HMI جهت انجام تنظیمات اپراتوری دستگاه

- دارای سیستم کنترل دور موتورهای AC آسنکرون از نوع تکفاز به سه فاز به تعداد ۵ دستگاه (نقاله ابتدایی-نقاله ثانویه-رول بازکن بالا-رول بازکن پایین-نقاله تونل)

- دارای سیستم تنظیم اتوماتیک دمای دوخت بصورت PID کنترل از طریق ترموستات و SSR تک فاز

- دارای سیستم تنظیم اتوماتیک دمای تونل بصورت ON/OFF کنترل از طریق ترموستات و کنتاکتور سه فاز

- دارای سیستم حفاظتی زیر دوخت با استفاده از سنسورهای نوری آینه ای و مغناطیسی مربوطه در ناحیه دوخت و بر روی سیلندر مربوطه

- دارای سیستم حفاظتی برق گرفتگی با استفاده از ترانسفورماتور کاهنده ولتاژ قسمت دوخت

- دارای سیستم مدار الکتریکال ایمنی جهت حفاظت از سوختن موتورها و لوازم برقی در صورت بروز مشکل

- دارای سیستم ترموستات تابلویی ۴۸\*۴۸ با قابلیت تنظیم بصورت PID به تعداد ۱ دستگاه

- دارای سیستم ترموستات تابلویی ۹۶\*۹۶ با قابلیت تنظیم بصورت ON/OFF به تعداد ۱ دستگاه

- دارای المنتهای میله ای U شکل ۲۰۰۰ وات به تعداد ۲۴ عدد

- کنتاکتورها، کلیدهای حرارتی، فیوزهای مینیاتوری و بی متال

- کنترل فاز سه فاز

- منبع تغذیه سویچینگ DC

- سنسورها از نوع نوری ، القایی و مغناطیسی

- کانکتور صنعتی جهت نصب و راه اندازی آسان

- سیم و کابل ها از نوع افشان روکش دار بهمراه روکش فلکسی جهت حفاظت از سیم و کابل های قدرت و فرمان در قسمت های مورد نیاز

- سیم ترموکوبل حرارتی از نوع J

- چراغ هشدار یک طبقه قرمز

**سرعت:**

۲۰۰-۳۰۰ بسته در ساعت که با توجه به تغذیه مناسب و متناوب دستگاه ، ابعاد کالا و ضخامت فیلم شیرینک ،دمای تونل و سرعت نقاله دستگاه،متغیر می باشد.

**ابعاد کلی دستگاه:**

طول ۷۷۵ و عرض ۲۲۰ و ارتفاع نقاله از زمین قابل تنظیم از ۷۳ الی ۸۲ و ارتفاع ماکزیمم دستگاه ۲۱۰ سانتیمتر

## مشخصات دستگاه

### ابعاد تونل:

عرض دهانه ۱۴۰ و ارتفاع دهانه ۴۰ و طول تونل ۲۵۰ و نقاله بعد از تونل ۹۰ سانتیمتر

### مشخصات محصول:

- طول حداقل ۳۰ و حداکثر ۱۲۰ سانتیمتر

- عرض حداقل ۳۰ و حداکثر ۱۲۰ سانتیمتر

- ارتفاع حداقل ۵ و حداکثر ۲۰ سانتیمتر

- وزن حداقل ۵ و حداکثر ۴۰ کیلوگرم

- عرض محصول باید در امتداد طول دستگاه قرار گیرد.

- طول محصول باید بزرگتر یا مساوی با عرض باشد.

- ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با طول باشد.

- محصولاتی که عرض آنها کوچکتر از ۴۰ سانتیمتر است باید از راستای طول در راستای طول دستگاه قرار گیرد.

- حاصل جمع طول محصول و ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با ۱۳۰ سانتیمتر باشد.

- محصول باید کارتن شده یا دارای کفی لبه دار مستحکم باشد.

- بین دو محصول متوالی حداقل ۳۰ سانتیمتر فاصله نیاز است.

- در صورتی که جنس محصول UV دار و یا جنس خاصی باشد که پلاستیک شرینگ به آن بچسبد، به منظور جمع شدن هوا بین

پلاستیک شرینگ و محصول، نیاز به ایجاد سوراخ هایی بر روی پلاستیک شرینگ می باشد.

- متناسب با عرض و جنس فیلم شرینگ و جنس، شکل و ابعاد محصول، احتمال نیاز به اتصال لبه های پلاستیک (با چسب، منگنه

و ...) به طرفین کارتن (محل تشکیل بیضی ها) می باشد.

- جنس پلاستیک شرینگ و ابعاد محصول در ایجاد چروک در شرینگ کلی محصول بخصوص طرفین محصول موثر است که

هیچگاه به صفر نمی رسد.

### حداقل فشار باد مصرفی:

۶ الی ۸ بار با حجم مصرفی ۱۵۰ لیتر بر دقیقه

### برق و توان مصرفی:

- برق سه فاز با توان مصرفی ۵۵ کیلووات بر ساعت

\* استفاده همزمان از برق و گاز مصرف برق را در حدود ۸۰٪ کاهش می دهد.

### شرایط محیط کارکرد:

- دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد

- عدم قرار گرفتن در معرض وزش باد

- قرارگیری در محیط سرپوشیده

### جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

- پلی اتیلن تک لایه از جنس مواد اولیه مرغوب

## مشخصات دستگاه

- ضخامت ۵۰ تا ۹۰ میکرون

- حداکثر عرض پلاستیک بالا ۱۳۰ سانتیمتر

- حداکثر عرض پلاستیک پایین ۱۳۰ سانتیمتر

- حداکثر قطر رول بالا ۲۰ سانتی متر

- حداکثر قطر رول پایین ۲۰ سانتی متر

### کاربرد:

دستگاه شرینگ SH-۳۶۰ASEG بمنظور بسته بندی کارتن و محصولات دارای کفی لبه دار یا بدون لبه و پلمپ کردن آنها با پلاستیک ضخیم و مات بصورت تمام اتوماتیک کاربرد دارد. این دستگاه بصورت پیوسته در خط تولید نصب شده و فضایی در حدود ۲.۱\*۷.۵ متر را اشغال می نماید. این دستگاه مناسب کارخانجاتی است که تولیدات آنها از تنوع کمی برخوردار بوده و ابعاد محصول بصورت پیوسته تغییر نمی کند. ویژگی های منحصر به فرد این مدل دستگاه عبارتند از نقاله های محرک قبل و بعد از دوخت | تیغه دوخت مقاوم طرح ساکمی ایتالیا | رول بازکن اتوماتیک برای رولهای بالا و پایین | قابلیت تنظیم دقیق دمای تیغه دوخت با استفاده از سیستم PID