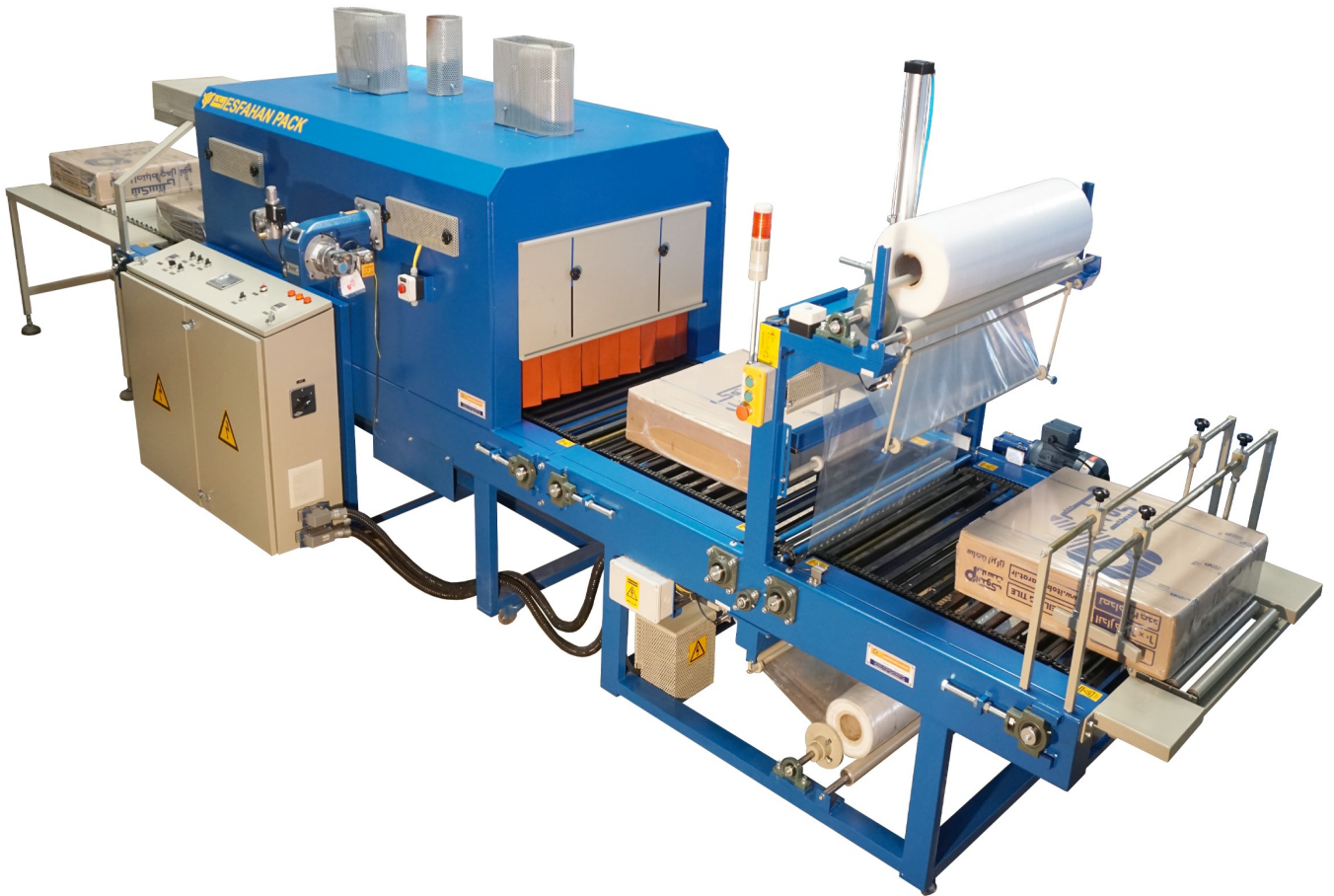


مشخصات دستگاه



## مشخصات دستگاه

شرینک پک تغذیه مستقیم اتوماتیک دوگانه سوز مدل **SH-350ASEG** به مشخصات زیر:

### مشخصات دستگاه:

#### عملکرد:

پس از قرار گرفتن محصول در قسمت ورودی دستگاه که یا به صورت اتوماتیک از خط های قبلی و یا بوسیله اپراتور بصورت دستی انجام می گیرد ، محصول به صورت اتوماتیک به قسمت دوخت و برش اتوماتیک هدایت شده و پلاستیک بدور آن کشیده می شود سپس توسط نقاله ثانویه به داخل تونل حرارتی منتقل شده و شرینک می گردد.

#### مشخصات مکانیکی:

- سیستم دوخت پنوماتیک همراه تیغه آلومینیومی قابل تعویض با روکش تفلون بطول ۹۰ سانتیمتر
- سیستم دوخت از زیر بمنظور جلوگیری از استهلاک سیمهای قسمت دوخت و برش
- سیستم نقاله های اولیه و ثانویه قبل و بعد از دوخت از نوع قوطی و زنجیر تک بال بطول تقریبی ۹۰ سانتیمتر
- سیستم نقاله تونل از نوع قوطی زنجیر تک بال با پوشش اپوکسی نسوز
- سیستم رول بازکن اتوماتیک بالا و پایین برای رول بالا و پایین
- سیستم حلزونی بمنظور یکنواخت سازی و گردش هوای داخل تونل همراه ۲ عدد فن پک کننده
- سیستم فن های خنک کننده با استفاده از ۲ فن دمنده در بالای انتهایی تونل
- سیستم فن خنک کننده با استفاده از ۱ فن دمنده در زیر دستگاه
- سیستم پنوماتیکی شامل واحد مراقبت فیلتراسیون و روغنکاری ، شیربرقی ها و کنترلرهای فلو همراه متعلقات مربوطه
- بادگیرهای قابل تنظیم از کف تونل مطابق با سایز محصول
- رنگ الکترواستاتیک آبی و کرم بر روی بدنه و تابلو های دستگاه
- پرده سیلیکونی جهت جلوگیری از اتلاف انرژی در ابتدا و انتهای تونل
- کوره نسوز ویژه از جنس ورق ۴ میلیمتر آتشیوار A۵۱۶ روس و ورق ۳ میلیمتر استیل نسوز ۳۱۰ بصورت ترکیبی
- مشعل RAN۲۵ ایران رادیاتور در سمت چپ راستای ورودی دستگاه
- ایزولاسیون ۴ اینچی پشم سنگ و شیشه ای
- دریچه های تنظیم ارتفاع دهانه ورودی و خروجی تونل
- میز رولیک انتهایی جهت توقف کالا بر روی آن بطول ۴۰ سانتیمتر
- سهولت در نصب و جایگزینی رول فیلم
- تعویض سریع المنتهای حرارتی از خارج تونل
- لوله کشی کامل داخل تونل جهت عبور سیم ها و کابل ها
- تنظیم دمنده های هوای گرم داخل تونل
- قابلیت جابجایی دستگاه توسط چرخ گردان و نصب توسط پایه های ثابت در موضع مشخص
- نیاز به یک نفر اپراتور جهت تعویض رولهای فیلم شرینک (بالا و پایین) در زمان اتمام رول و نظارت بر کارکرد دستگاه
- ورودی دستگاه به صورت مستقیم
- دمای مطلوب تونل جهت جلوگیری از استهلاک قطعات دستگاه ۲۰۰ درجه سانتیگراد

## مشخصات دستگاه

- گیربکس ها از نوع حلزونی و بصورت کوپل مستقیم
- الکتروموتورها از نوع آسنکرون سه فاز
- مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:**
- سیستم تابلو برق متصل به دستگاه همراه با متعلقات برقی در سمت چپ ورودی در قسمت بدنه تونل
- سیستم کنترل فرمان PLC جهت کنترل عملکرد دستگاه
- سیستم نمایشگر HMI جهت انجام تنظیمات اپراتوری دستگاه
- سیستم کنترل دور موتورهای AC آسنکرون از نوع تکفاز به سه فاز به تعداد ۵ دستگاه (نقاله ابتدایی-نقاله ثانویه-رول بازکن بالا-رول بازکن پایین-نقاله تونل)
- سیستم تنظیم اتوماتیک دمای دوخت بصورت PID کنترل از طریق ترموستات و SSR تک فاز
- سیستم تنظیم اتوماتیک دمای تونل بصورت ON/OFF کنترل از طریق ترموستات و کنتاکتور سه فاز
- سیستم حفاظتی زیر دوخت با استفاده از سنسورهای نوری آینه ای و مغناطیسی مربوطه در ناحیه دوخت و بر روی سیلندر مربوطه
- سیستم حفاظتی برق گرفتگی با استفاده از ترانسفورماتور کاهنده ولتاژ قسمت دوخت
- سیستم مدار الکتریکال ایمنی جهت حفاظت از سوختن موتورها و لوازم برقی در صورت بروز مشکل
- سیستم ترموستات تابلویی ۴۸\*۴۸ با قابلیت تنظیم بصورت PID به تعداد ۱ دستگاه
- سیستم ترموستات تابلویی ۹۶\*۹۶ با قابلیت تنظیم بصورت ON\OFF به تعداد ۱ دستگاه
- المنتهای میله ای U شکل ۲۰۰۰ وات به تعداد ۱۸ عدد
- کنتاکتورها، کلیدهای حرارتی، فیوزهای مینیاتوری و بی متال
- کنترل فاز سه فاز
- منبع تغذیه سویچینگ DC
- سنسورها از نوع نوری ، القایی و مغناطیسی
- کانکتور صنعتی جهت نصب و راه اندازی آسان
- سیم و کابل ها از نوع افشان روکش دار بهمراه روکش فلکسی جهت حفاظت از سیم و کابل های قدرت و فرمان در قسمت های مورد نیاز
- سیم ترموکوبل حرارتی از نوع J
- چراغ هشدار یک طبقه قرمز

## سرعت:

۳۰۰-۶۰۰ بسته در ساعت که با توجه به تغذیه مناسب و متناوب دستگاه ، ابعاد کالا و ضخامت فیلم شیرینک ، دمای تونل و سرعت نقاله دستگاه متغیر می باشد

## ابعاد تونل:

تونل حرارتی با عرض دهانه ۹۰ ، ارتفاع دهانه ۴۰ و طول ۲۰۰ سانتی متر

## مشخصات دستگاه

### مشخصات محصول:

- طول حداقل ۲۲ و حداکثر ۶۰ سانتیمتر
- عرض حداقل ۲۰ و حداکثر ۶۰ سانتیمتر
- ارتفاع حداقل ۵ و حداکثر ۳۰ سانتیمتر
- وزن حداقل ۳ و حداکثر ۳۰ کیلوگرم
- عرض محصول باید در امتداد طول دستگاه قرار گیرد.
- طول محصول باید بزرگتر یا مساوی با عرض باشد.
- ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با طول باشد.
- حاصل جمع طول محصول و ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با ۷۵ سانتیمتر باشد.
- محصول باید کارتن شده یا دارای کفی لبه دار مستحکم باشد.
- بین دو محصول متوالی حداقل ۳۰ سانتیمتر فاصله نیاز است.
- در صورتی که جنس محصول UV دار و یا جنس خاصی باشد که پلاستیک شرینگ به آن بچسبد، به منظور جمع شدن هوا بین پلاستیک شرینگ و محصول، نیاز به ایجاد سوراخ هایی بر روی پلاستیک شرینگ می باشد.
- متناسب با عرض و جنس فیلم شرینگ و جنس، شکل و ابعاد محصول، احتمال نیاز به اتصال لبه های پلاستیک (با چسب، منگنه و ...) به طرفین کارتن (محل تشکیل بیضی ها) می باشد.
- جنس پلاستیک شرینگ و ابعاد محصول در ایجاد چروک در شرینگ کلی محصول بخصوص طرفین محصول موثر است که هیچگاه به صفر نمی رسد.

### حداقل فشار باد مصرفی:

- هوای مصرفی با فشار ۶ الی ۸ بار و با حجم مصرفی ۱۵۰ لیتر بر دقیقه
  - گاز طبیعی (گاز شهری) با فشار ۰.۲۵ پوند بر اینچ مربع با مصرف ۷ تا ۱۴ مترمکعب در ساعت
- برق و توان مصرفی:

- ۳ فاز با توان مصرفی ۴۰ کیلو وات بر ساعت
- توجه: در صورت استفاده از حالت گازسوز در حدود ۸۰٪ در مصرف برق صرفه جویی می شود.

### شرایط محیط کارکرد:

- دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد
  - عدم قرار گرفتن در معرض وزش باد
  - قرارگیری در محیط سرپوشیده
  - دودکش در محل نصب دستگاه
- جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

- پلی اتیلن تک لایه از جنس مواد اولیه مرغوب
- ضخامت ۵۰ تا ۹۰ میکرون

## مشخصات دستگاه

- حداکثر عرض ۸۰ سانتی متر

- حداکثر قطر رول بالا ۲۰ سانتی متر

- حداکثر قطر رول پایین ۲۰ سانتی متر