

مشخصات دستگاه



مشخصات دستگاه

اتوماتیک با نقاله دوخت متحرک L شرینگ دوخت مدل CS-26ALE به مشخصات زیر:

مشخصات دستگاه:

عملکرد:

رول فیلم پلاستیک (دو لایه) از قسمت رول باز کن بصورت اتوماتیک و همزمان با عبور محصول باز و وارد سیستم تغییر جهت حرکت پلاستیک می گردد و با ورود محصول بر روی نقاله قبل از دوخت , دو لایه پلاستیک از هم باز شده و توسط یک تیغه دوخت L فولادی عملیات دوخت و برش پلاستیک بر روی محصول انجام شده و در نهایت محصول وارد تونل حرارتی می شود.

مشخصات مکانیکی:

- سیستم نقاله های محرک PVC قبل و بعد از دوخت
- سیستم دوخت و برش با محرک پنوماتیکی بوسیله تیغه فولادی با طول عمر بالا
- سیستم خنک کننده فریم دوخت از طریق هوا
- سیستم کشنده سلفون جهت بازکردن پلاستیک
- سیستم جمع کننده ضایعات سلفون
- سیستم رول بازکن اتوماتیک در پایین دستگاه جهت جایگذاری راحتتر رول توسط اپراتور
- سیستم تنظیم ارتفاع ورودی محصول، متناسب با ارتفاع محصول
- سیستم تنظیم عرض ورودی محصول، متناسب با عرض محصول
- سیستم پرفراژهای پلاستیک جهت تخلیه هوای داخل بسته بندی
- سیستم تغییر طول نقاله دوخت بمنظور کاهش فاصله نقاله ورودی با نقاله دوخت و بسته بندی محصولات با ابعاد کوچک
- سیستم میز رولیک هرزگرد آلومینیومی فنردار انتهایی بطول یک متر جهت دپوی محصول شیرینگ شده
- سیستم تابلوی پنوماتیکی به همراه متعلقات مربوطه شامل واحد فیلتراسیون و روغنکاری، شیرهای برقی، رگولاتور و فلوهای کنترل سرعت

- سهولت در نصب و جایگزینی رول فیلم

- پرده سیلیکونی جهت جلوگیری از اتلاف انرژی در ابتدا و انتهای تونل

- ایزولاسیون ۴ اینچی پشم سنگ و شیشه

- لوله کشی کامل داخل تونل جهت عبور سیم ها و کابل ها

- تنظیم دمنده های هوای گرم داخل تونل

- قابلیت جابجایی دستگاه توسط چرخ گردان

- رنگ پودری الکترو استاتیک کوره ای

- ۷ دستگاه الکتروموتور از نوع آسنکرون برند الکتروژن

- ۶ دستگاه گیربکس از نوع حلزونی

مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:

- یک تابلو برق قسمت جلوبندی دوخت متصل به بدنه دستگاه همراه با متعلقات برقی

مشخصات دستگاه

- یک تابلو برق قسمت تونل متصل به بدنه تونل همراه با متعلقات
- کنترلر PLC جهت کنترل عملکرد دستگاه
- نمایشگر HMI جهت انجام تنظیمات اپراتوری
- ۵ دستگاه درایو کنترل دور موتورهای آسنکرون (اینورتر)
- منبع تغذیه سویچینگ DC
- ترانسفورماتور کاهنده قسمت دوخت جهت کاهش ولتاژ المنتها
- پاوررگولاتور جهت تنظیم دقیق دمای تونل و افزایش طول عمر المنتهای تونل
- سیستم حفاظت الکترونیکی دوخت بوسیله دو عدد سنسور القایی دوخت
- سیستم تشخیص اتوماتیک کالا توسط سنسورهای دو طرفه اپتیک
- قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای تونل و دوخت جهت بسته بندی مناسب از طریق ترموستات بصورت PID کنترل
- قابلیت فعالسازی آپشنهای دستگاه از طریق نمایشگر HMI توسط اپراتور
- قابلیت مانیتورینگ ورودیها و خروجیهای دستگاه از طریق نمایشگر HMI توسط اپراتور
- قابلیت مانیتورینگ خطاهای دستگاه از طریق نمایشگر HMI توسط اپراتور
- قابلیت تنظیم سرعت الکتروموتورهای دستگاه از طریق نمایشگر HMI توسط اپراتور
- ۸ عدد المنتهای میله ای حرارتی ۱۲۰۰ وات ویژه تونل
- ۲ عدد المنتهای فشنگی حرارتی ۷۵۰ وات ویژه دوخت
- سیم ها و کابل ها از نوع افشان روکش دار

سرعت:

۱۲۰۰ تا ۱۸۰۰ بسته در ساعت متناسب با ابعاد کالا و ضخامت و کیفیت فیلم مصرفی و زمان دوخت

مشخصات محصول:

- طول حداقل ۱۰ و حداکثر ۴۰ سانتیمتر
- عرض حداقل ۱۰ و حداکثر ۳۵ سانتیمتر
- ارتفاع حداقل ۳ و حداکثر ۱۰ سانتیمتر
- وزن حداقل ۱ و حداکثر ۵ کیلوگرم
- طول محصول در امتداد طول دستگاه قرار می گیرد.
- طول محصول باید بزرگتر یا مساوی با عرض باشد.
- محصول کارتن شده یا دارای کفی لبه دار

حداقل فشار باد مصرفی:

فشار کاری ۶ الی ۸ بار و حجم مصرفی ۲۵۰ لیتر در دقیقه

برق و توان مصرفی:

۳ فاز با توانی در حدود ۱۳ کیلووات بر ساعت

مشخصات دستگاه

شرایط محیط کارکرد:

- دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد
- قرار گرفتن در محیط سر پوشیده
- عدم قرارگیری دور از نور مستقیم
- عدم قرارگیری در معرض وزش باد

جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

- PVC یا POF (پلی الفین) دولایه و یک طرف بسته مرغوب بدون الکتريسيته و با ضخامت ۱۵ الی ۲۰ میکرون
- عرض نایلون متناسب است با طول محصول + ارتفاع محصول + ۲۰ سانتی متر
- * حداقل ضایعات و خلاصی نایلون با توجه به ضخامت ، نوع و کیفیت نایلون و ابعاد محصول متغیر می باشد.