

مشخصات دستگاه



## مشخصات دستگاه

شرینک پک دوختی اقتصادی مدل **SH-250ECO** به مشخصات زیر:

### مشخصات دستگاه:

#### عملکرد:

دستگاه به صورت نیمه اتوماتیک عمل نموده و اپراتور پس از قراردادن بسته در قسمت ورودی و آزاد نمودن پلاستیک، محصول را با دست به طرف دیگر دوخت منتقل و توسط پدال عمل دوخت و برش را انجام داده و جنس دوخت شده پس از تغذیه بسته بعدی توسط اپراتور به داخل تونل حرارتی هدایت شده و در نهایت بصورت شرینک شده از انتهای تونل خارج می شود.

#### مشخصات مکانیکی:

- سیستم دوخت پنوماتیک به همراه دوخت تیغه ای قابل تعویض با روکش نسوز از جنس تفلون صنعتی
- سیستم حلزونی انتقال باد با استفاده از یک عدد فن پک کننده بمنظور گردش هوای داخل تونل
- نوار نقاله از نوع توری
- سیستم فن های خنک کننده با استفاده از یک فن دمنده
- رنگ الکترواستاتیک
- ایزولاسیون ۴ اینچی پشم شیشه
- سهولت در تعویض رول فیلم مصرفی
- تعویض المنتهای حرارتی از داخل تونل
- میز رولیک انتهایی بطول ۴۰ سانتیمتر
- میز قبل و بعد از دوخت جهت توقف کالا از نوع ورق با پوشش رنگ الکترواستاتیک
- لوله کشی و کانال کشی داخل تونل جهت عبور سیم ها و کابل ها
- تنظیم دمنده های هوای گرم داخل تونل
- قابلیت جابجایی دستگاه توسط چرخ گردان
- قابلیت تغییر سرعت نقاله از طریق پولی و تسمه

#### مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:

- تابلو برق متصل به بدنه دستگاه همراه با متعلقات برقی
- سیم ها و کابل ها از نوع افشان روکش دار
- سیمهای نسوز برای قسمت های حرارتی دوخت و تونل
- قابلیت تنظیم اتوماتیک دمای تونل و دوخت جهت بسته بندی مناسب توسط ترموستات
- حفاظت موتورها در برابر اضافه بار ایجاد شده در صورت بروز مشکل
- ترانسفورماتور کاهنده قسمت دوخت برای ایمنی بیشتر اپراتور در مقابل برق گرفتگی
- المنت های میله ای حرارتی ویژه تونل و دوخت

#### سرعت:

۲۵۰ - ۱۵۰ بسته در ساعت که متناسب با ابعاد جنس و ضخامت فیلم شرینک، دمای تونل و سرعت نقاله دستگاه و اپراتور، متغیر

## مشخصات دستگاه

می باشد.

### ابعاد کلی دستگاه:

- عرض ۱۳۰ سانتیمتر

- طول ۳۱۵ سانتیمتر

- ارتفاع ۲۰۰ سانتیمتر

### ابعاد تونل:

تونل حرارتی با عرض دهانه ۹۰، ارتفاع دهانه ۴۰ و طول ۱۲۰ سانتیمتر

### مشخصات محصول:

- طول حداقل ۲۰ و حداکثر ۶۰ سانتیمتر

- عرض حداقل ۲۰ و حداکثر ۴۰ سانتیمتر

- ارتفاع حداقل ۵ و حداکثر ۳۰ سانتیمتر

- وزن حداقل ۱ و حداکثر ۱۰ کیلوگرم

- عرض محصول باید در امتداد طول دستگاه قرار گیرد.

- طول محصول باید بزرگتر یا مساوی با عرض باشد.

- ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با طول باشد.

- حاصل جمع طول محصول و ارتفاع محصول باید کوچکتر یا مساوی با ۷۵ سانتیمتر باشد.

- محصول باید کارتن شده یا دارای کفی لبه دار مستحکم باشد.

- پس از شرینگ شدن محصول در دو طرف بیضی شرینگ ایجاد شده که خالی بوده و کامل بسته نمی شود.

- در صورتی که جنس محصول UV دار و یا جنس خاصی باشد که پلاستیک شرینگ به آن بچسبد، به منظور جمع شدن هوا بین

پلاستیک شرینگ و محصول، نیاز به ایجاد سوراخ هایی بر روی پلاستیک شرینگ می باشد.

- متناسب با عرض و جنس فیلم شرینگ و جنس، شکل و ابعاد محصول، احتمال نیاز به اتصال لبه های پلاستیک (با چسب، منگنه

و ...) به طرفین کارتن (محل تشکیل بیضی ها) می باشد.

- جنس پلاستیک شرینگ و ابعاد محصول در ایجاد چروک در شرینگ کلی محصول بخصوص طرفین محصول موثر است که

هیچگاه به صفر نمی رسد.

### حداقل فشار باد مصرفی:

فشارکاری ۶ بار با حجم مصرفی ۱۰۰ لیتر بر دقیقه

### برق و توان مصرفی:

سه فاز با توان مصرفی ۲۶ کیلووات بر ساعت

### شرایط محیط کارکرد:

- دمای ۲۰-۴۰ درجه سانتی گراد

- عدم قرار گرفتن در معرض وزش باد

## مشخصات دستگاه

-قرارگیری در محیط سرپوشیده

جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

-پلی اتیلن تک لایه از جنس مواد اولیه مرغوب

-ضخامت ۵۰ تا ۶۰ میکرون

-حداکثر عرض ۸۰ سانتیمتر

-حداکثر قطر رول ۲۰ سانتیمتر